



MOD: SINCRO TB-FLEX 14-18U

Tavola:

Asse orizzontale a 14 stazioni con 14 morse autocentranti.
Comando rotazione tramite servomotore brushless controllato elettronicamente.
Precisione di divisione +/- 2".

Unità rotazione pezzo asse C CN:

Corsa 100 mm. Avanzamento con vite a ricircolo di sfere.
Avanzamento e rotazione pezzo tramite servomotori brushless.
Chiusura pezzo tramite pinza pneumatica.

Unità Foratrice ER32 CN:

Corsa 100 mm. Avanzamento con vite a ricircolo di sfere, azionata da servomotore brushless.
Mandrino azionato da motore vettoriale.

Unità Foratrice ISO40 CN:

Corsa 138 mm.
Avanzamento con vite a ricircolo di sfere, azionata da servomotore brushless.

Mandrino azionato da motore vettoriale.

Unità Foratrice/Filettratrice ISO40 CN con testa di tornitura "Asse U" (Combi):

Corsa 138 mm.

Avanzamento con vite a ricircolo di sfere, azionata da servomotore brushless.

Mandrino azionato da motore vettoriale.

Avanzamento testa di tornitura "Asse U" con vite a ricircolo di sfere, azionata da servomotore brushless.

Unità Foratrice/Filettratrice ISO40 CN con testa di tornitura "Asse U" e cannotto rotante:

Corsa 100 mm. Avanzamento con vite a ricircolo di sfere, azionata da servomotore brushless.

Mandrino azionato da motore vettoriale. Avanzamento testa di tornitura "Asse U" con vite a ricircolo di sfere, azionata da servomotore brushless. Rotazione cannotto in continuo azionata da servomotore brushless e riduttore angolare di precisione.

Evacuazione truciolo:

Evacuatore con catenaria raschiante.

Gruppo rotofiltro con tela filtrante in acciaio inox, controlavaggio tela con ugelli in acciaio inox, carter laterale e superiore asportabili per ispezione.

