



SIRTEC Machine Transfer



MOD: SINCRO 8-11U

Tavola:

Asse orizzontale a 8 stazioni con 8 morse autocentranti
Comando rotazione tramite servomotore brushless controllato elettronicamente
Precisione di divisione $\pm 2''$

Lato Sx:

6 Unità' installate (Basamento predisposto per 7 unità)

Radiale:

- Unità' installate (Basamento predisposto per 5 unità)

Lato Dx:

5 Unità' installate (Basamento predisposto per 7 unità)

Unità Foratrice ISO40 CN:

Corsa 140mm

Avanzamento con vite a ricircolo di sfere, azionata da servomotore brushless
Mandrino azionato da motore vettoriale

Unità Foratrice ER32:

Corsa 120mm

Avanzamento oleodinamico

Mandrino azionato da motore AC3PH con inverter

Unità Foratrice/Filettratrice ISO40 CN con testa di tornitura "Asse U" (Combi):

Corsa 140mm

Avanzamento con vite a ricircolo di sfere, azionata da servomotore brushless

Mandrino azionato da motore vettoriale

Unità Filettratrice ISO40 CN:

Corsa 140mm

Avanzamento con vite a ricircolo di sfere, azionata da servomotore brushless

Mandrino azionato da servomotore brushless

